

POLYFLOOR[®] PU CONCRETE

WATER BASED PU CONCRETE FLOORING SYSTEM



POLYFLOOR PU PFT-611 SL, 613 MF dan 615 HF adalah cat water based polyurethane yang diformulasikan khusus untuk cat lantai di area industri dengan karakteristik produk yang tahan terhadap beban berat, abrasi, bahan kimia dan mempunyai thermal shock resistant dari -40°C hingga 120°C dengan aplikasi ketebalan film antara 2 mm – 9 mm.

***POLYFLOOR PU PFT-611 SL, 613 MF dan 615 HF** are water based polyurethane coating system for industrial flooring area which has a high compressive strength, abrasion resistant, chemical resistant and thermal shock resistant (-40°C to 120°C) with dry film thickness between 2 mm – 9 mm.*

REKOMENDASI PENGGUNAAN / Recommended Usage :

- Food and beverage industrial areas
- Cold room storage
- Textile, pulp and paper plants
- Warehouse and storage
- Fish processing plants
- Hotel kitchen
- Pharmaceutical
- Hospital
- Workshop area



Food and Beverages



Fish Processing



Pharmaceutical

KEUNGGULAN / FEATURES :

- Sistem water based, tidak berbau tajam
Water based system, odorless
- Tahan terhadap beban berat
High impact resistant
- Tahan bahan kimia
High resistant to chemical spillage
- Tidak licin
Anti slip
- Tahan abrasi
High abrasion resistant
- Mudah dibersihkan
Easy to clean
- Tahan terhadap perubahan suhu yang ekstrim
Thermal shock resistant
- Cepat kering
Short curing time
- Anti bakteri
Anti microbial performance
- Sertifikat Food Grade dan Singapore Green Label
Food Grade and Singapore Green Label certified

COATING SYSTEM

PU Self levelling 2mm

Thermal shock resistant : 5 – 65°C

No.	Tahapan Aplikasi	Coating Amount	Dry film thickness / lapis (±)	Jumlah komponen	Alat aplikasi
1	Polyfloor PFP-251	0,2 kg-set/m ²	100 microns	2 komponen	Epoxy Roll
2	Polyfloor PU PFT-611SL	3,8 kg-set/m ²	2000 microns (2mm)	4 komponen	Roskam, spiked roll

PU Self levelling 3mm

Thermal shock resistant : (-5) – 70°C

No.	Tahapan Aplikasi	Coating Amount	Dry film thickness / lapis (±)	Jumlah komponen	Alat aplikasi
1	Polyfloor PU PFT-613 MF	1,9 kg-set/m ²	1000 microns (1mm)	4 komponen	Roskam, spiked roll
2	Polyfloor PU PFT-611SL	3,8 kg-set/m ²	2000 microns (2mm)	4 komponen	Roskam, spiked roll

PU Self levelling 4mm

Thermal shock resistant : (-15) – 90°C

No.	Tahapan Aplikasi	Coating Amount	Dry film thickness / lapis (±)	Jumlah komponen	Alat aplikasi
1	Polyfloor PU PFT-613 MF	1,9 kg-set/m ²	1000 microns (1mm)	4 komponen	Roskam, spiked roll
2	Polyfloor PU PFT-613 MF	5,7 kg-set/m ²	3000 microns (3mm)	4 komponen	Roskam, spiked roll

PU Self levelling 6mm

Thermal shock resistant : (-25) – 100°C

No.	Tahapan Aplikasi	Coating Amount	Dry film thickness / lapis (±)	Jumlah komponen	Alat aplikasi
1	Polyfloor PFP-251	0,2 kg-set/m ²	100 microns	2 komponen	Epoxy roll
2	Polyfloor PU PFT-615 HF	12 kg-set/m ²	6000 microns (6mm)	5 komponen	Roskam

PU Self levelling 9mm

Thermal shock resistant : (-40) – 120°C

No.	Tahapan Aplikasi	Coating Amount	Dry film thickness / lapis (±)	Jumlah komponen	Alat aplikasi
1	Polyfloor PFP-251	0,2 kg-set/m ²	100 microns	2 komponen	Epoxy roll
2	Polyfloor PU PFT-615 HF	18 kg-set/m ²	9000 microns (9mm)	5 komponen	Roskam

LANGKAH APLIKASI / Application procedures :

● First coat

Aduk Komponen A terlebih dahulu. Kemudian campur 1 set (seluruh komponen) secara berurutan, aduk hingga homogen. Tuang campuran ke dalam substrat sebanyak konsumsi yang dianjurkan dan ratakan menggunakan alat yang sudah dianjurkan pula.

Tunggu 6-16 jam untuk pelapisan selanjutnya

Stir Component A before application. Mix one set (all of components) sequentially until homogenous. Pour the mixture to the substrates based on coating amount recommendation. And then spread the mixture.

Let it dry 6 – 16 hours for subsequent layer.

● Top Coat

Aduk Komponen A terlebih dahulu. Kemudian campur 1 set (seluruh komponen), aduk hingga homogen. Tuang campuran ke dalam substrat sebanyak konsumsi yang dianjurkan dan ratakan menggunakan alat yang sudah dianjurkan pula.

Tunggu 24 jam untuk siap digunakan dengan traffic yang ringan

Stir Component A before application. Mix one set (all of components) sequentially until homogenous. Pour the mixture to the substrates based on coating amount recommendation. And then spread the mixture.

Let it dry 24 hours for light traffic.

STANDAR WARNA / STANDARD COLOURS :



Green



Blue



Cream



Ivory



Grey



Yellow